

Ausiliari Texisil

CATALIZZATORI

| | |
|---|---|
| <p>TEXISIL CATALYST</p> <p>Codice 166650 Confezione: 1 e 5 kg</p> | <ul style="list-style-type: none"> • % di utilizzo = 7-10% 7% <i>Texisil White 3D, Texisil White Extra, Texisil Matt White, Texisil, Opaque Base, Texisil Opaque Matt Base, Texisil Puff Base</i> 10% <i>Texisil Clear Base, Texisil Matt Transparent</i> • Pot Life (miscela) = 6-8 ore • Temperatura di polimerizzazione = 130°C per 3 minuti • <i>Texisil Catalyst</i> è indicato per la stampa con macchine automatiche |
| <p>TEXISIL CATALYST SUPER FAST</p> <p>Codice 166654 Confezione: 1 e 5 kg</p> | <ul style="list-style-type: none"> • % di utilizzo = 3-5% • Pot Life (miscela) = fino a 3 ore • Temperatura di polimerizzazione = 90°C per 2-3 minuti • <i>Texisil Catalyst Super Fast</i> è indicato per la stampa manuale |
| <p>TEXISIL SUPER CLEAR CATALIZZATORE</p> <p>Codice 166611 Confezione: 1 e 5 kg</p> | <ul style="list-style-type: none"> • % di utilizzo = 50:50 con <i>Texisil Super Clear Base</i> • Pot Life (miscela) = 6-8 ore • Temperatura di polimerizzazione = 130/150°C per 3-2 minuti • <i>Texisil Super Clear Catalizzatore</i> è indicato sia per stampa manuale che con macchine automatiche. |

DILUENTI

| | |
|---|--|
| <p>TEXISIL THINNER</p> <p>Codice 166651 Confezione: 1 Litro</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Riduce la viscosità dell'inchiostro senza compromettere la coprenza; utile per l'applicazione di inchiostri siliconici quando si lavora su macchine automatiche a più colori. • La percentuale massima di utilizzo è pari al 5%. |
| <p>TEXISIL THINNER FAST</p> <p>Codice 166652 Confezione: 1 Litro</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Riduce la viscosità dell'inchiostro senza compromettere la coprenza; utile per l'applicazione di inchiostri siliconici quando si lavora su macchine automatiche a più colori. Riduce i tempi di asciugamento intermedio con lampade flash. • La percentuale massima di utilizzo è pari al 5%. |



RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi e temperature differenti.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.