

Texilac Mono a Freddo

Codice 167---

DESCRIZIONE PRODOTTO

Serie di inchiostri a base acqua coprenti e auto reticolanti per la stampa tessile con finitura opaca.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pretagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche I supporti possono essere Bianchi o colorati
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max: 55 Fili/cm (140 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura ambiente per 72 ore
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari Per Prodotti Base Acqua"
Pigmenti	<ul style="list-style-type: none"> Ecotex P Pigmenti (max 5%)
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima coprenza
- Non richiedono polimerizzazione in forno
- Inchiostri monocomponenti, catalizzabili se si richiedono elevate resistenze generali o per tessuti con scarsa adesione
- Gamma cromatica brillante
- Esenti da Formaldeide

PREPARAZIONE

Inchiostri pronti all'uso.

Texilac Mono a Freddo Trasparente e **Texilac Mono a Freddo Base per Colorati** possono essere pigmentati.

I colori della serie sono tutti miscibili fra loro in ogni rapporto. Si consiglia comunque di non miscelare più di 3 basi.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

Gli inchiostri non sono adatti alla stampa bagnato su bagnato.

POLIMERIZZAZIONE

Texilac Mono a Freddo raggiunge la solidità generali dopo circa 72 h a temperatura ambiente. Un passaggio in forno a 100°C permette di ottenere un aumento delle solidità generali.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco e al candeggio.
- Texilac Mono a Freddo non è miscelabile con altre serie Texilac o inchiostri base acqua.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Base Acqua	Confezione
167612	GIALLO LIMONE	1 kg
167613	GIALLO CROMO	1 kg
167617	ARANCIO	1 kg
167608	ROSSO	1 kg
167610	VERDE	1 kg
167603	VERDE VITTORIA	1 kg
167605	BLU OLTREMARE	1 kg
167621	BLU BRILLANTE	1 kg
167604	BLU ESPERIA	1 kg
167626	BLU NAVY	1 kg
167602	VIOLETTO	1 kg
167606	MARRONE	1 kg
167624	NERO	1 e 5 Kg
167601	BIANCO	1, 5 e 50 kg
167891	BIANCO EXTRA 08	1, 5 e 25 kg
167690	BASE PER COLORATI	1, 5 e 50 kg
167600	TRASPARENTE	1 e 5 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.