

# Carbogloss 26.000

Codice A31126000

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro vinilico a base solvente con finitura lucida.

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Il prodotto si presta in modo particolare alla stampa di tastiere a membrana, etichette, elettrodomestici, attrezzatura sportiva, arredamento, automotive, caschi, promozionale, giocattoli. È un prodotto estremamente versatile e multiuso.

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporto</b>	CARTA, CARTONE, PVC, PES, PC, PET, PETG
<b>Fili/Cm</b>	Da 77 a 140 Fili/cm
<b>Emulsione</b>	Vedi tabella di riferimento
<b>Racla</b>	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 75 Shore
<b>Essiccamento</b>	Fuori polvere in 20 min. a temperatura ambiente o a 50-60°C per pochi minuti
<b>Diluenti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Diluente 90.913 Inodore (da utilizzare per la stampa di PC e PETG)</li> <li>Diluente 90.924 Medio</li> <li>Diluente 90.918 Lento</li> </ul>
<b>Ritardanti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tixo-Vinyl Ritardante (A3149088800) max 30%</li> <li>90.923 Ritardante Inodore A31890923001 max 5%</li> </ul>
<b>Promotore di adesione</b>	Promotore di Adesione 90.908 (codice A31890908000) max.10% (non indicato per il processo di termoformatura)
<b>Livellante</b>	Livellante 90.970 max. 2% (codice A31890970000)
<b>Pulizia</b>	Solvente LQ 90.920
<b>Conservazione</b>	I prodotti, conservati nelle confezioni originali sigillate, hanno una vita utile di due anni.
<b>Confezione</b>	Vedi tabella gamma prodotti
<b>Scheda di Sicurezza</b>	Disponibile a richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima stabilità nel telaio
- Ottima resistenza all'alcool
- Fustellabile e imbutibile
- Termoformabile

## CERTIFICAZIONI



Gli inchiostri della serie *Carbogloss* rispondono ai requisiti stabiliti dalla RoHS (Direttiva Delegata (UE) 2015/863/CE) e dalla norma EN71-3:2019 – Migration of certain elements.

## PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato e eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 120 fili/cm è di 50-60 m<sup>2</sup>/kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

La serie *Carbogloss* ha una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 3 anni.

Questo dato è fortemente influenzato dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente nell'inchiostro comporta una consistente riduzione della sua resistenza alla luce.

**GAMMA PRODOTTI****BIANCHI e NERI**

CODICE	PRODOTTO	CONF
A3112610000-	BIANCO TOYS	1 e 5 kg
A3112610100-	BIANCO COP. TOYS *	1 e 5 kg
A3112610200-	BIANCO PER FONDI TOYS	1 e 5 kg
A31126100Y001	WHITE L	1 kg
A31126700001	NERO TOYS	1 kg
A31126701001	NERO COPRENTE TOYS	1 kg
A31126700Y001	BLACK M	1 kg

**COLORI COPRENTI**

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31126202001	GIALLO CROMO TOYS	1 kg
A31126302001	SCARLATTO TOYS	1 kg
A31126303NF001	ROSSO TOYS	1 kg
A31126304001	RUBINO TOYS	1 kg
A31226400001	AZZURRO TOYS	1 kg
A31126403001	BLU OLTREMARE TOYS	1 kg
A31226405001	BLU SCURO	1 kg
A31126541001	VERDE COP. TOYS	1 kg

**BASI COLORMATIC**

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31126P200Y001	LEMON YELLOW A	1 kg
A31126P201Y001	MEDIUM YELLOW AB	1 kg
A31126P202Y001	GOLDEN YELLOW B	1 kg
A31126P301Y001	ORANGE C	1 kg
A31126P303Y001	RED D	1 kg
A31126P305Y001	CARMINE E	1 kg
A31126P342Y001	PINK F	1 kg
A31126P404Y001	BRIGHT BLUE H	1 kg
A31126P440Y001	BRIGHT VIOLET G	1 kg
A31126P500Y001	GREEN K	1 kg

**ALTRI PRODOTTI**

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31126800001	BASE TRASPARENTE TOYS	1 kg
A31126850001	LEGANTE PER BRONZI TOYS	1 kg
A31126125001	ARGENTO NO LEAFING **	1 kg

\* non termoformabile

\*\* telaio da 77 a 120 fili/cm

Per preparare tinte metalliche o fluorescenti, è possibile aggiungere i pigmenti (codice A31196000) nel Carbogloss Legante per Bronzi Toys A31126850001 in queste percentuali:

- 10-15% polvere argento
- 20-25% polvere oro
- 20-30% pigmento fluorescente

**RACCOMANDAZIONI SPECIALI**

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Per migliorare l'adesione su supporti critici (perdendo termoformabilità), aggiungere fino al 10% di Promotore di Adesione 90.908. Con l'aggiunta di tale promotore, l'inchiostro ha un pot-life di circa 4-8 ore.
- Per la stampa di supporti sensibili ai solventi quali PC e PET-G, si raccomanda l'utilizzo di forni ad aria calda e il Diluente 90.913 Inodore.
- Si sconsiglia l'utilizzo dei Diluente 90.917 e 90.927 in quanto non rispettano la normativa Toys.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

### ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica [safety@eptainks.com](mailto:safety@eptainks.com)

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni.