

Aquatech FF

Codice M99679-

DESCRIZIONE PRODOTTO

Serie di inchiostri base acqua poliuretanicici indicati per stampa su tessuti di poliestere, pelle, finta pelle e nylon.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile transfer e diretta.
Per capi confezionati o pretagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> • Poliestere, pelle, finta pelle, nylon
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> • Max 90 Fili/cm (230 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> • Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> • Profilo quadrato • Durezza 60-65 Shore
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> • 140/150°C per 3/2 minuti • Temperatura ambiente se utilizzato con fissatore
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> • Vedi scheda tecnica "Ausiliari per prodotti base acqua"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> • Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Lontano dai raggi solari diretti • A temperatura fra 15-35°C
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> • 5 Kg
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> • Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Mano morbida con superficie molto liscia
- Ottime resistenze generali
- Resistente agli sfregamenti a umido
- Bassa appiccicosità (low tack)



PREPARAZIONE

Inchiostro pronto uso.
Per polimerizzazione a temperatura ambiente aggiungere 4-5% di fissatore, la durata della miscela dipende dalla tipologia di fissatore. Miscelare bene prima dell'utilizzo.
Con l'aggiunta di **ECOTEX P PIGMENTI** in **AQUATECH FF CLEAR**, si ottengono toni brillanti.
Per ottenere colori chiari o pastellati, si consiglia l'utilizzo **AQUATECH FF WHITE**.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

Per evitare la migrazione su alcuni tessuti in sintetici, stampare sempre prima **AQUATECH NO BLEED GREY** come fondino.

Per stampa transfer: spolverare **POLVERE TERMOPLASTICA** sull'inchiostro ancora bagnato, eliminare l'eccesso di polvere, asciugare a 100/120°C per 60 secondi, trasferire poi con una pressa a circa 170-180°C per 15-10 secondi, strappare a freddo.

Per ottenere le massime solidità generali, in particolare su tessuti di nylon, si raccomanda di stampare come fondino **AQUATECH FF CLEAR**.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve avvenire a 140-150°C per 3/2 minuti considerando però il substrato. I test di solidità generali devono essere eseguiti almeno 3 giorni dopo la stampa.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- La superficie dei tessuti in nylon in alcuni casi potrebbe essere trattata per renderli idrorepellenti, a tal proposito si consiglia di controllare attentamente l'adesione dell'inchiostro prima di iniziare la produzione.
- Verificare sempre le caratteristiche di stampa prima di iniziare la produzione.
- Controllare sempre le condizioni di polimerizzazione. L'aggiunta di additivi potrebbe richiedere tempi differenti.
- Verificare sempre la resistenza al lavaggio e la solidità generale prima di iniziare con il processo industriale.
- Verificare sempre il possibile 'sanguinamento' del tessuto in poliestere: in caso di tessuti con questo problema, utilizzare **AQUATECH FF NO BLEED GREY** come fondino.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Base Acqua
M996791	TEXPRI 07-L07 (AQUATECH FF WHITE)
M996790	TEXPRI 07-L07 (AQUATECH FF CLEAR)
M996792	TEXPRI 07-L07 (AQUATECH NO BLEED GREY)

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.