



SUBLISTAR IDRATEX T

Codice N° 408064

DESCRIZIONE PRODOTTO

Legante a base acqua, per la realizzazione di stampe serigrafiche per sublimazione

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa serigrafica su carta, per la realizzazione di transfer sublimatici. Principalmente per il settore tessile.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Carta (grammatura 120-150 g/m ²)
Fili/cm	140 Fili/cm
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> ZERO - IN ASTRA ZERO - IN KS 200
Racla	Profilo quadrato Durezza in funzione dell'effetto
Asciugamento	<ul style="list-style-type: none"> Temperatura ambiente 35-50°C in forno ventilato
Diluente	Eventualmente, max 5% di Acqua
Addensante	Eventualmente, max 2% TEXILAC ADDENSANTE 346 NEW
Ritardante	Eventualmente, max 10% RITARDANTE 448
Pigmenti	SUBLISTAR BASI EURO (Max 30%)
Pulizia	Acqua
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C Il prodotto teme il gelo
Confezione	5, 20 e 1000 litri
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CONDIZIONI DI TRASFERIMENTO

MATERIALE	TEMPERATURA	TEMPO
Poliestere	210°C	30-40 sec
Poliammide 6	190°C	30-40 sec
Poliammide 6,6	200°C	30-40 sec
Triacetato	195°C	20 sec
Acrilici	195°C	20 sec

Da eseguire a caldo, sia con presse piane sia a calandra. Per tempi e temperature, si veda la tabella indicativa. Si consiglia di fare dei test preliminari per determinare tempo e temperatura corretti.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima stampabilità, con sistemi sia automatici sia semiautomatici
- Discreta rapidità di essiccazione del prodotto e totale assenza di blocking in alta pila
- Elevata auto-solvenza in fase di stampa
- Ottima resa colore e stabilità di tono
- Contenuta distorsione della carta stampata, a vantaggio di un registro di stampa accurato
- **Elevato potere adesivo durante la fase di trasferimento su diversi tessuti (ELEVATO TACK)**

PREPARAZIONE:

Miscelare il prodotto con coloranti sublimatici della serie **SUBLISTAR BASI EURO**, nella quantità massima del 30% (vedi scheda tecnica Basi Euro).

È possibile diluire il prodotto con acqua, nella percentuale massima del 5%.

Usare, solo in caso di necessità, il **RITARDANTE 448**, nella quantità massima del 10%.

Per aumentare la viscosità del prodotto, usare **TEXILAC ADDENSANTE 346 NEW**, al massimo al 2%.

APPLICAZIONE:

Utilizzare telai serigrafici a 140 fili/cm e stampare su carta di buona qualità con grammatura compresa tra 120-140 g/m².

ASCIUGAMENTO:

SUBLISTAR IDRATEX T può essere asciugato sia a temperatura ambiente sia in forni ventilati a una temperatura di 35-50°C.



RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di asciugamento; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.
- Si consiglia di fare dei test preliminari, per determinare tempo e temperatura di trasferimento corretti.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche e semi-automatiche.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.