

Pigmenti

Codice A31196000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Pigmenti metallici, fluorescenti e polvere opacizzante che possono essere aggiunti a un legante a base solvente o UV.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Campi d'applicazione in funzione del legante, base solvente o UV, utilizzato.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	In funzione del legante (base solvente o UV) utilizzato
Fili/cm	Vedi Tabella
Emulsione	In funzione del legante (base solvente o UV) utilizzato
Racla	Profilo quadrato Durezza 70 - 75 Shore
Essiccamento	In funzione del legante (base solvente o UV) utilizzato
Diluenti	In funzione del legante (base solvente o UV) utilizzato
Ritardanti	In funzione del legante (base solvente o UV) utilizzato
Promotore di adesione	In funzione del legante (base solvente o UV) utilizzato
Livellante	In funzione del legante (base solvente o UV) utilizzato
Pulizia	Solvente Lavaggio LQ 90.920
Conservazione	In funzione del legante (base solvente o UV) utilizzato
Confezione	Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima disperdibilità
- Ampia gamma di compatibilità

PREPARAZIONE

Aggiungere lentamente il pigmento/polvere al legante, miscelando bene manualmente oppure meccanicamente con dispersore.

Le percentuali massime di pigmento consigliate sono le seguenti:

- 10-15% polvere metallica argento
- 20-25% polvere metallica oro
- 20-30% pigmento fluorescente
- 4-5% polvere opacizzante

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa è in funzione del legante utilizzato e del numero di fili del telaio. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende anche dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- I leganti base UV sono particolarmente reattivi rispetto ai metalli, perciò è consigliabile preparare piccole quantità di inchiostro (Pot Life 8h).

GAMMA PRODOTTI**PIGMENTI METALLICI**

CODICE	PRODOTTO	CONF	TELAIO
A31196124NF001	PIGMENTO METALL. 96.124 NF ARGENTO TOYS	1 kg	Max 180
A31296027001	PIGMENTO SPECIALE 96027 METAL FLAKE	1 kg	Max 90
A31196324001	PIGMENTO 96.324 ORO PALLIDO TOYS	1 kg	Max 140
A31196424NF001	PIGM.MET. 96.424 NF ORO RICCO PALL. TOYS	1 kg	Max 140
A31196524NF001	PIGMENTO MET. 96.524 NF ORO RICCO TOYS	1 kg	Max 140
A31196434001	PIGMENTO 96.434 ORO RICCO TOYS (*)	1 kg	Max 77

(*) Adatto alla stampa con prodotti ad acqua, in quanto non si ossida. Stampare massimo a 77 fili/cm

PIGMENTI FLUORESCENTI

CODICE	PRODOTTO	CONF	TELAIO
A31196210001	SATURN YELLOW	1 kg	Max 120
A31196215001	ARC CHROME	1 kg	Max 120
A31196310001	BLAZE	1 kg	Max 120
A31196312001	FIRE ORANGE	1 kg	Max 120
A31196317001	AURORA PINK	1 kg	Max 120
A31196511001	SIGNAL GREEN	1 kg	Max 120

PIGMENTI PERLESCENTI

CODICE	PRODOTTO	CONF	TELAIO
A31296010001	PIGMENTO PERLESCENTE 96.010 TOYS	1 kg	Max 100

PASTE ALLUMINIO NO-LEAFING

CODICE	PRODOTTO	CONF	TELAIO
A31196125001	PASTA ALLUMINIO NO LEAFING SUPERFINE	1 kg	Max 120

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni.