



FREE OP

Codice 1702--

DESCRIZIONE PRODOTTO

Serie di inchiostri plastisol esenti da PVC coprenti a finitura opaca per la stampa tessile. Conforme ai principali capitolati Eco-friendly.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pretagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche Poliestere I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max. 77 fili/cm (195 Th/in)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo quadrato Durezza 60-65 e 70-75 Shore
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> 150/160°C per 3/2 minuti
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "FREE Series"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 10-30°C
Confezioni	<ul style="list-style-type: none"> Vedere tabella gamma prodotti
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Inchiostri pronti all'uso
- Esente da PVC
- Esente da ftalati* e metalli pesanti
- Contenuto di Formaldeide: < 10 ppm
- Buona stampabilità bagnato su bagnato
- Eccellente stabilità nel telaio
- Bassissimo appiccico
- Buone solidità generali
- Versatile e universale

*il prodotto non contiene ftalati banditi dai principali capitolati e normative. Inferiore a 0,1% di DEHP, DBP, BBP, DINP, DNOP, DIDP.

PREPARAZIONE

FREE OP ha tutte le caratteristiche reologiche per essere pronto uso.

Prima di procedere con l'utilizzo, omogeneizzare il prodotto e verificarne l'uniformità.

APPLICAZIONE

FREE OP, per via dell'elevata coprenza, non necessita della stampa del bianco di fondo.

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racla, dalla pressione e dalla velocità di stampa.

Le rese e le tonalità dei colori potrebbero essere differenti se stampati su tessuti colorati.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150/160°C per 3/2 minuti.

I **FREE** sono inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.



RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione, l'eventuale aggiunta di additivi può modificare i tempi di fissazione dell'inchiostro.
- Evitare tempi troppo lunghi di asciugamento intermedio con lampade Flash IR, per non compromettere l'eventuale adesione delle sovrastampe. Esistono differenti tipologie di lampade IR e di supporti stampabili: non è possibile dare un intervallo di potenza e tempo per le lampade, e si consigliano test preventivi.
- Si consiglia di verificare e tenere controllata la temperatura dei flash di asciugamento intermedi durante la fase produttiva. Surriscaldamenti eccessivi possono determinare aumenti di viscosità compromettendo la stampabilità dell'inchiostro e qualità della stampa finale.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco, al candeggio ed alla stiratura.
- Prima della stampa con questo inchiostro assicurarsi che racle, raschietti, telai e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie di inchiostri. L'eventuale contaminazione ne comprometterebbe le caratteristiche tecniche applicative e le conformità ai capitoli eco-friendly.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.

GAMMA PRODOTTI

Codice	FREE OP	Confezione
170232	Medium Yellow OP	5 kg
170233	Bright Red OP	5 kg
170235	Brillant Green OP	5 kg
170236	Dark Blue OP	5 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.