



FREE 3D Transparent

Codice 170260

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro plastisol trasparente esente da PVC per la stampa tessile ad alto spessore con finitura opaca.

Conforme ai principali capitolati Eco-Friendly.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pretagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche <p>I supporti possono essere bianchi o colorati</p>
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max. 43 fili/cm (110 Th/in)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo quadrato Durezza 70-75 Shore
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> 150/160°C per 3/2 minuti
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "FREE Series"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 10-30°C
Confezioni	<ul style="list-style-type: none"> 5 kg
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Inchiostro pronto all'uso
- Esente da PVC
- Esente da ftalati*
- Contenuto di Formaldeide: < 10 ppm
- Effetto spessorato a spalla quadra
- Eccellente stabilità nel telaio
- Elastico e flessibile
- Buone solidità generali



ECO
PASSPORT

*il prodotto non contiene ftalati banditi dai principali capitolati e normative. Inferiore a 0,1% di DEHP, DBP, BBP, DINP, DNOP, DIDP.

PREPARAZIONE

FREE ha tutte le caratteristiche reologiche per essere pronto uso.

Prima di procedere con l'utilizzo, omogeneizzare il prodotto e verificarne l'uniformità.

Per ottenere stampe a rilievo colorate, è possibile aggiungere un 15% massimo di **FREE Standard Colors** o **FREE Colors OP**.

APPLICAZIONE

Per ottenere effetti 3D ottimali, si consiglia l'impiego di quadri da stampa da 24 a 43 fili/cm con spessore massimo di 400 micron. Spessori superiori possono essere ottenuti con sovrastampe eseguite previa asciugatura con lampada IR.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150–160°C per 3-2 minuti.

Si tratta di inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.



RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione, l'eventuale aggiunta di additivi può modificare i tempi di fissazione dell'inchiostro.
- Evitare tempi troppo lunghi di asciugamento intermedio con lampade Flash IR, per non compromettere l'eventuale adesione delle sovrastampe. Esistono differenti tipologie di lampade IR e di supporti stampabili: non è possibile dare un intervallo di potenza e tempo per le lampade, e si consigliano test preventivi.
- Si consiglia di verificare e tenere controllata la temperatura dei flash di asciugamento intermedi durante la fase produttiva. Surriscaldamenti eccessivi possono determinare aumenti di viscosità compromettendo la stampabilità dell'inchiostro e qualità della stampa finale.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco, al candeggio e alla stiratura.
- Prima della stampa con questo inchiostro assicurarsi che racle, raschietti, telai e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie di inchiostri. L'eventuale contaminazione ne comprometterebbe le caratteristiche tecniche applicative e le conformità ai capitoli eco-friendly.

MACCHINARI

- Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.